



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

总第 23 期

重机简讯

(2026年1月)

中国重型机械工业协会 编

12 月 29 日，世界级矿业工程西藏巨龙铜矿二期改扩建工程主体工程建设与核心设备安装全部完成，顺利实现联动试车。由中信重工机械股份有限公司为该项目量身打造的 4 台 $\Phi 11 \times 7.2\text{m}$ 半自磨机、4 台 $\Phi 7.92 \times 14.33\text{m}$ 溢流型球磨机成功平稳运转，为该项目联动试车的圆满成功提供了坚实保障。

1 月，大连重工装备集团有限公司承建的厦门第三东通道 G2 标段首轮钢箱梁大节段在射阳基地顺利完成滚装发运。

1 月，大连重工装备集团有限公司自主研发的矿热炉 APC（先进过程控制）系统在内蒙古东源科技集团有限公司电石炉项目成功验收交付。

1 月，太原重型机械集团有限公司制造的直接服务于国家重大项目的高精度滚轮轴核心部件成功交付。

1 月 6 日，智能采矿装备技术全国重点实验室首届学术委员会暨战略咨询委员会第三次会议在太原重型机械集团有限公司顺利召开，高端装备制造领域院士、专家、学者，以及省科技厅领导等 60 余人齐聚一堂，总结实验室阶段性成效，研讨下一步创新路径。

1 月，太原重型机械集团有限公司为韩国用户“量身打造”的 8500 吨铝挤压机顺利抵达用户现场，即将正式投用。

1 月 6 日，上海振华重工（集团）股份有限公司承建的中交四航局 3600 吨全回转打桩起重机项目顺利开工点火。

1月，由中国重型机械研究院股份公司承接的常宝股份、久立特材、攀钢长城特钢、重庆丰利钛、金堆城钼业、华裕有色、东鼎特种管业等多台套轧管机顺利投产。

1月，上海振华重工（集团）股份有限公司成功中标和黄阿曼OICT码头轮胎吊“油改电”改造项目。

1月6日，南昌矿机集团股份有限公司与江西铜业集团有限公司正式签署战略合作协议。

1月，上海振华重工（集团）股份有限公司承制的香港国际机场东莞空港中心码头2台自动化岸桥、马来西亚PTP码头首批8台轮胎吊、荷兰鹿特丹ECT码头首批5台自动化轨道吊、盐田东港项目4台双小车岸桥、温州状元岙7台轮胎吊、越南海防HHIT码头2台岸桥及6台轮胎吊、ICTSI哥伦比亚SPIA2台岸桥及3台轮胎吊、加拿大GCT Delta码头2台岸桥、巴西ITAPOA码头第二批4台轮胎吊和第三批6台轮胎吊、韩国韩华船厂1台门座式起重机顺利发运。

1月，中国重型机械研究院股份公司自主研发的双塔圆盘剪及碎边剪系统助力马鞍山钢铁有限公司冷轧6号镀锌生产线正式建成并投入生产。

1月8日，中国一重集团有限公司为上海电气集团股份有限公司研制的首件620℃超超临界机组FB2转子锻件完工仪式在齐齐哈尔隆重举行。

1 月 9 日, 中国重型机械研究院股份公司等联合完成的“高品质铝合金板材拉伸关键技术及装备”项目顺利通过科技成果鉴定。会议由中国重型机械工业协会(简称:协会)组织, 协会专家委员会委员、燕山大学原校长刘宏民担任鉴定委员会主任并主持鉴定, 协会专家委员会常务副主任王继生作为鉴定委员会专家参加会议。

1 月, 由中国一重集团有限公司为无锡派鑫航空科技有限公司量身打造的超大型关键装备——1.5 万吨油压机圆满完成首次热负荷试车。

1 月 12 日, 北方重工集团有限公司研制的 $\phi 8.8 \times 4.8$ 米湿式半自磨机一次性通过厂内验收, 即将发往用户现场。

1 月, 中国一重集团有限公司自主设计制造的首台套 1450 毫米高牌号硅钢冷连轧机组在福建科宝一号线顺利投产, 全线运行稳定。

1 月, 南昌矿机集团股份有限公司与岚县伟业选矿有限公司正式签订《岚县伟业 460 万吨/年选矿项目设备采购及生产运营合同》, 合同服务费用约为 30 亿元人民币。

1 月 13 日, 上海振华重工(集团)股份有限公司“大桥海风”2000 吨风电安装平台在福建海域成功完成全球首台 20 兆瓦海上风电机组吊装。

1 月, 太原重型机械集团有限公司自主研发的全球首台高空作业(空箱绑扎)机器人在宁波舟山港大榭集装箱码头通过验收, 正式投入生产。该设备创新引入视觉实时反馈与自适应力控系统, 即使在大风、大雨等复杂工况中, 仍完成毫米级锁孔精准识别与对接。

1月，大连重工装备集团有限公司成功签订摩洛哥磷酸盐矿工程总包项目订单，合同额近30亿元。

1月14日，由济南重工股份有限公司针对深圳市轨道交通22号线地层情况研发制造的两台复合式土压平衡盾构机顺利通过工厂验收。

1月，大连重工装备集团有限公司为PTYH项目量身打造的大型气化炉车成功发运。

1月15日，由上海振华重工（集团）股份有限公司为越南电力集团(EVN)量身设计制造的2台链斗式连续卸船机(1600吨/小时)，在越南广泽2×600兆瓦火力发电项目自用码头顺利完成卸船作业首秀。

1月15日至16日，国家电网公司第五届职工代表大会第一次会议暨2026年工作会议在京召开。会议隆重表彰了国家电网公司劳动模范、国网工匠、先进集体和工人先锋号。其中，河南九域博大实业有限公司大件运输事业部荣获“国家电网有限公司工人先锋号”称号。

1月16日，株洲天桥起重机股份有限公司与中国科学院沈阳自动化研究所共同组建的“特种机器人沈阳研发中心”揭牌仪式在沈阳举行。

1月，由中国重型机械研究院股份公司为西北铝业有限责任公司成套供货的36MN双动正向挤压机一次性热负荷试车成功。

1 月 16 日, 上海振华重工(集团)股份有限公司等单位联合完成的“3000 米超深水双铺管系统起重铺管船研发与应用”项目顺利通过中国重型机械工业协会(简称: 协会)组织的科技成果鉴定。协会副会长兼秘书长唐超担任鉴定委员会主任并主持鉴定, 协会专家委员会常务副主任王继生作为鉴定委员会专家参加会议。

1 月, 由中信重工开诚智能装备有限公司研制的轨道式巡检机器人在北京某铁路信号机械室内高效工作, 精准巡视着电码化发送柜、集中组合柜等关键设备。

1 月 16 日, 我国长征十二乙运载火箭(CZ-12B)在东风商业航天创新试验区顺利完成静态点火试验。在此次关键试验中, 由中国一重集团有限公司承制的地面支持系统核心设备——CZ-12B 活动发射台, 以其出色的稳定性、可靠性, 为试验的成功提供了坚实保障。

1 月, 中国重型机械有限公司成功签订埃塞俄比亚 200 吨/日浮法玻璃生产线 EP 项目、吉尔吉斯斯坦比什凯克市东部绕城公路建设项目、柬埔寨茶胶省 150MW/300MWh 电池储能项目合同。

1 月, 河南黎明重工科技股份有限公司为墨西哥石灰石加工场景量身定制的 NKT150-4 四组合移动破碎站顺利完成出厂检测。

1 月, 上海振华重工(集团)股份有限公司智能运维一体化平台正式上线。

1 月, 由中国重型机械研究院股份公司承接的新余钢铁股份有限公司酸轧机组质量提升适应性改造项目圆盘剪设备一次试生产圆满成功。

1月，北方重工集团有限公司成功斩获国内最大规格排土机项目订单。

1月23日，紫金矿业旗下巨龙铜矿二期改扩建工程正式建成投产，达产后将成为中国最大、全球海拔最高、入选品位最低的世界级超大型铜矿。中信重工机械股份有限公司为其定制的4台 $\Phi 11 \times 7.2$ 米半自磨机、4台 $\Phi 7.92 \times 14.33$ 米溢流型球磨机以及9台立式搅拌磨机（2台CSM-1700、3台CSM-1120、1台CSM-750、2台CSM-220、1台CSM-150）成为项目顺利投产的核心支撑。

1月，二重（德阳）重型装备有限公司成功研制出外径超3米的国内最大规格蛇形弹簧联轴器。该联轴器将用于宝钛集团有限公司3.3米钛板轧机。

1月，北京起重运输机械设计研究院有限公司设计制造的新疆那拉提哈茵赛滑雪场2期A索道顺利通过国家索检中心验收、浙江某医药物流系统二期项目通过系统验收、河北某药业立体库项目通过系统验收。

1月，北京起重运输机械设计研究院有限公司承接的绿色动力汕头垃圾焚烧发电项目灰渣抓斗起重机全自动改造升级工程进入设备调试阶段。

1月，南昌矿机集团股份有限公司与内蒙古西金矿业有限公司成功签订破碎筛分主设备买卖合同，合同含税金额达人民币2.96亿元。

1 月，由沈阳隆基电磁科技股份有限公司联合中国矿业大学炼焦煤资源绿色开发全国重点实验室共同研发的国内首台套超级浮选机 SFC-3000 成功落地山东某选煤厂。

1 月，内蒙古北方重型汽车股份有限公司承制的首批 3 台 TR60 矿用自卸车“油改电”升级车型成功下线并正式交付客户。

1 月，中国重型机械有限公司成功签订菲律宾宏辉水泥现代化智能粉磨生产线建设项目合同。

1 月 22 日，中国重型机械有限公司投资建设的上达岱水电站最后一件大型核心部件吊装工作较计划提前 13 天圆满完成。

1 月 24 日，中冶陕压重工设备有限公司总包的冠县润富 1380mm 单机架六辊可逆冷轧机组在用户现场一次性热负荷试车成功，顺利下线第一卷合格成品钢卷，进入试生产阶段。

1 月，大连重工装备集团有限公司为西芒杜项目研制的 3 台额定能力 7660 吨/小时连续装船机完成场内制造任务并顺利发运。

1 月 26 日，央视《新闻联播》再次聚焦太重！【“十五五”开好局起好步】栏目的镜头，对准太重智能高端工程起重机产业园区，AGV 小车自主运输、智能机器人精准作业……面向全国观众，展示出一幅智能制造驱动高质量发展的“新质”图景。

1月28日，由济南重工股份有限公司针对济南轨道交通7号线地层情况研发制造的双螺旋式土压平衡盾构机“济重95号”顺利通过工厂验收。

1月，大连重工装备集团有限公司成功斩获安哥拉化肥项目15台反应器、容器及换热器批量订单。

1月，太原重型机械集团有限公司聚焦异形曲面高精度开孔这一传统难题，自主研发了“全位置三维孔位制备技术”，并配套推出专用智能开孔设备。

1月31日，由中国节能协会、中国循环经济协会、中国重型机械工业协会、中国中小企业协会、中国产业发展促进会联合主办的第二届“绿色更新·数智引领”大规模设备更新对接活动在北京成功举办，会议以“金融赋能设备更新 助力企业提质增效”为主题。中国重型机械工业协会副会长景晓波、副会长肖立群出席会议。景晓波在会上致辞，肖立群主持了“节能降碳设备更新”专题活动。会上，10家全国性行业协会在会上共同签署了《积极服务大规模设备更新 促进行业高质量发展战略合作协议》。会议汇聚了政、产、学、研、用、金等领域近300名代表参会。



中国重型机械工业协会
China Heavy Machinery Industry Association

地址：北京市丰台区南四环西路 186 号二区 8 号楼

电话：010-83927224

传真：010-83927113

邮箱：zhaoyq@chmia.org

欢迎企业投稿！